



VENTILATION À DOUBLE FLUX AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



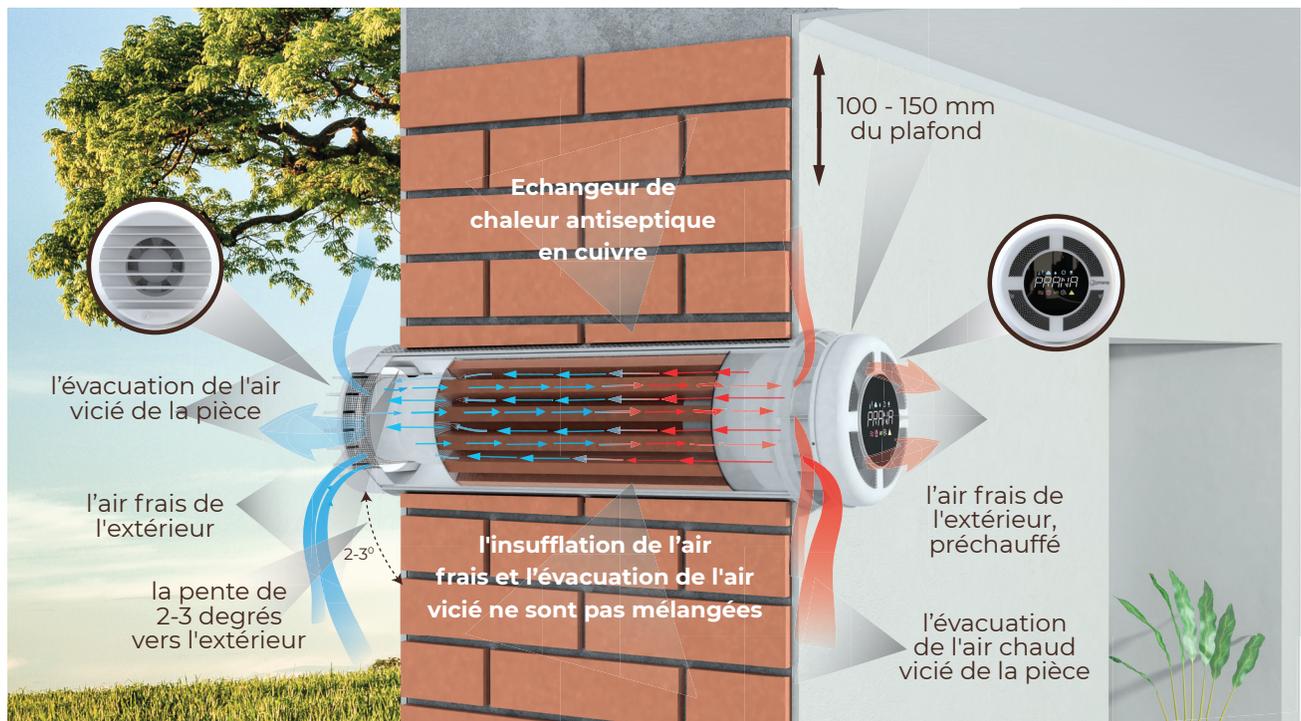
QUI SOMMES -NOUS:

PRANA développe et produit des technologies modernes dans le domaine des économies d'énergie. Après plus de 15 ans d'expérience dans le domaine des énergies renouvelables et du confort domestique, nous avons atteint l'impossible : nous avons développé un système parfait et économique pour le confort bioénergétique de l'intérieur.

Selon les statistiques, la moitié des maisons sont actuellement classées dans la catégorie "malsaines" et le nombre de maladies allergiques augmente d'un tiers chaque année. Nous avons identifié les facteurs essentiels de ces phénomènes négatifs et proposons une solution.

Désormais, le confort ne sera plus un rêve, mais une réalité quotidienne. L'objectif n'est pas une pseudo-rénovation, mais un cadre de vie confortable et sain avec une réduction considérable de la consommation d'énergie par le système de chauffage.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:



Les flux d'air passent à travers le système d'échangeur de chaleur en cuivre situé à l'intérieur du module de commande. La récupération efficace et la haute qualité de l'air sont assurées par la séparation des deux sens d'écoulement opposés, tant à l'intérieur du module de commande qu'à " l'entrée – la sortie d'air" (l'air frais et l'air évacué ne sont pas mélangés). Dans le système de ventilation PRANA, en hiver, l'air extérieur froid est chauffé par l'air chaud qui est extrait de la pièce. En été, le système fait le contraire et refroidit l'air.

Le système ne nécessite pas de filtration d'air. L'échangeur de chaleur en cuivre protège et désinfecte l'air par des conduits d'air en cuivre qui maintiennent la composition ionique et par la composante énergétique naturelle de l'air purifié 'prana' grâce à la composition ajustée de l'alliage de cuivre et à la longueur adaptée des conduits de l'échangeur de chaleur.

RÉSULTATS OBTENUS:

Les récupérateurs Prana ne se contentent pas de ventiler la pièce, ils fournissent également une quantité suffisante d'air extérieur préchauffé, saturé en oxygène et en ions naturels. Le système permet de réduire significativement le coût de chauffage de votre maison en hiver, et de climatisation en été.



PRINCIPAUX AVANTAGES DE RÉCUPÉRATEURS PRANA:

FORME COMPACTE: diamètre du boîtier du module de commande - 160, 210, 260, 350 mm. La longueur est ajustée en fonction de l'épaisseur de la paroi.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR EN CUIVRE: grâce au coefficient de transfert de chaleur du matériau de l'échangeur de chaleur, un coefficient de performance élevé et stable est assuré. Les propriétés antiseptiques naturelles du cuivre empêchent la propagation des bactéries et des germes par le bloc de traitement de l'air.

EFFICACITÉ JUSQU'À 96 %: elle est obtenue par le contre-courant de l'air évacué et de l'air soufflé, qui ne se mélangent pas, à travers l'échangeur de chaleur en cuivre (récupérateur).

INSTALLATION RAPIDE ET FACILE: l'installation du récupérateur "PRANA" ne prend pas plus de deux heures en moyenne sans dommage de réparation. Un trou traversant est percé par un forage au diamant, dans lequel le module de travail est installé avec un joint en mousse ou un autre joint. Seules les grilles de ventilation restent visibles : une à l'intérieur du local et une autre - sur la façade.

PAS DE CONSOMMABLES.

ACCESSIBILITÉ ET FACILITÉ DE MAINTENANCE: le système est monobloc et facile à maintenir.

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE DE 4 WH - 380 WH, EN FONCTION DU MODULE.

SYSTÈMES DE COMMANDE SIMPLE ET INTUITIF: commande à distance ou résistance.

MODE NUIT SILENCIEUX: série domestique.

24 mois PERIODE DE GARANTIE. La durée de fonctionnement est de 10 ans maximum.

NOS PRINCIPES:

ÉCOLOGIE: L'équipement (son processus de fabrication et d'exploitation) suppose qu'il n'y a pas d'effets nocifs sur l'environnement.

L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE: réduction des pertes d'énergie du bâtiment pour le système de ventilation en transférant l'énergie thermique de l'air évacué vers l'air d'alimentation.

ÉCONOMIE ET EFFICIENCE: l'utilisation de matériaux, de technologies et de conception efficaces.

SÉRIE À USAGE DOMESTIQUE

Les modules à usage domestique (appartements, maisons individuelles, locaux commerciaux, écoles et crèches, etc.) Boîtier isolé. Double protection contre la soufflerie frontale. Fonction supplémentaire de "mini chauffage". Le niveau sonore à une distance de 3 mètres de l'appareil dans le mode de fonctionnement maximum du système de ventilation décentralisée ne dépasse pas 52 dB – et en mode nuit, il est de 14 dB.

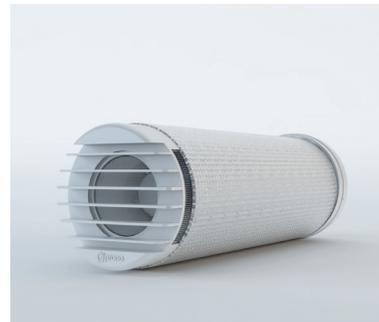
SÉRIE SEMI-INDUSTRIELLE

Les modèles de la série semi-industrielle sont utilisés dans les établissements publics : établissements de restauration, établissements de divertissement et établissements d'enseignement, sanatoriums et établissements de santé, saunas, bureaux, centres d'appels, complexes hôteliers et touristiques, établissements religieux (temples), etc. Fonction supplémentaire de 'mini chauffage'. Le niveau de bruit à une distance de 3 mètres de l'appareil est de 15 / 54 dB (A).

SÉRIE INDUSTRIELLE

Les modèles de la série industrielle sont utilisés dans les locaux publics et industriels tels que les centres commerciaux, les centres de sport et de divertissement, les piscines, les bâtiments agricoles et autres locaux pour assurer le renouvellement de l'air nécessaire.

RECUPERATEUR PRANA 150



	PRANA - 150
Diamètre du module de traitement, mm	150
avec isolation thermique, mm	160
Diamètre du trou de montage, mm	≥ 162
Longueur du module de traitement, mm	≥ 450
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	105
- sortié	97
- nuit / minimum	12
Consommation électrique, Wh	4 - 68
Efficacité de la récupération, %	95 %

Fonction	PRANA - 150
Commande séparée	+
Minuterie	+
Date et heure	+
Bluetooth, WI-FI	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



RECUPERATEUR PRANA 200G



	PRANA - 200G
Diamètre du module de traitement, mm	200
avec isolation thermique, mm	210
Diamètre du trou de montage, mm	≥ 220
Longueur du module de traitement, mm	≥ 440
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	108
- sortié	100
- nuit / minimum	12
Consommation électrique, Wh	4 - 68
Efficacité de la récupération, %	96 %

Fonction	PRANA - 200G
Commande séparée	+
Minuterie	+
Date et heure	+
Bluetooth, WI-FI	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



RECUPERATEUR PRANA 150 ERP

A+ CE



	PRANA - 150 ERP
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	150 160
Diamètre du trou de montage, mm Longueur du module de traitement, mm	≥ 162 ≥ 450
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	105
- sortié	97
- nuit / minimum	12
Consommation électrique, Wh	4 - 68
Efficacité de la récupération, %	95 %

Fonction	PRANA - 150 ERP
Commande séparée	+
Capteur d'humidité	+
Indication de l'état du filtre	+
Date et heure	+
Minuterie	+
Bluetooth, WI-FI	+
Capteur de pression atmosphérique	+
Mode AUTO, AUTO PLUS ***	+
Capteur de temperature 1, 2 ****	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



RECUPERATEUR PRANA 200G ERP

A+ CE



	PRANA - 200G ERP
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	200 210
Diamètre du trou de montage, mm Longueur du module de traitement, mm	≥ 220 ≥ 440
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	108
- sortié	100
- nuit / minimum	12
Consommation électrique, Wh	4 - 68
Efficacité de la récupération, %	96 %

Fonction	PRANA - 200G ERP
Commande séparée	+
Capteur d'humidité	+
Indication de l'état du filtre	+
Date et heure	+
Minuterie	+
Bluetooth, WI-FI	+
Capteur de pression atmosphérique	+
Mode AUTO, AUTO PLUS ***	+
Capteur de temperature 1, 2 ****	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



RECUPERATEUR PRANA 150 ERP PRO



	PRANA - 150 ERP PRO
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	150 160
Diamètre du trou de montage, mm Longueur du module de traitement, mm	≥ 162 ≥ 450
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	105
- sortié	97
- nuit / minimum	12
Consommation électrique, Wh	4 - 68
Efficacité de la récupération, %	95 %

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Fonction	PRANA - 150 ERP PRO
Commande séparée	+
Capteur d'humidité	+
Indication de l'état du filtre	+
Date et heure	+
Minuterie	+
Bluetooth, WI-FI	+
Capteur de pression atmosphérique	+
Mode AUTO, AUTO PLUS ***	+
Capteur de dioxyde de carbone	+
Indicateur de performance	+
Capteur de qualité de l'air, VOC	+
Capteur de température 1, 2, 3, 4 ****	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

RECUPERATEUR PRANA 200G ERP PRO



	PRANA - 200G ERP PRO
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	200 210
Diamètre du trou de montage, mm Longueur du module de traitement, mm	≥ 220 ≥ 440
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	108
- sortié	100
- nuit / minimum	12
Consommation électrique, Wh	4 - 68
Efficacité de la récupération, %	96 %

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Fonction	PRANA - 200G ERP PRO
Commande séparée	+
Capteur d'humidité	+
Indication de l'état du filtre	+
Date et heure	+
Minuterie	+
Bluetooth, WI-FI	+
Capteur de pression atmosphérique	+
Mode AUTO, AUTO PLUS ***	+
Capteur de dioxyde de carbone	+
Indicateur de performance	+
Capteur de qualité de l'air, VOC	+
Capteur de température 1, 2, 3, 4 ****	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

RECUPERATEUR PRANA 200C



	PRANA - 200C
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	200 210
Diamètre du trou de montage, mm Longueur du module de traitement, mm	≥ 220 ≥ 500
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	185
- sortié	177
- nuit / minimum	21
Consommation électrique, Wh	4 - 91
Efficacité de la récupération, %	93 %

Fonction	PRANA - 200C
Commande séparée	+
Minuterie	+
Date et heure	+
Bluetooth, WI-FI	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



RECUPERATEUR PRANA 200C ERP



	PRANA - 200C ERP
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	200 210
Diamètre du trou de montage, mm Longueur du module de traitement, mm	≥ 220 ≥ 500
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	185
- sortié	177
- nuit / minimum	21
Consommation électrique, Wh	4 - 91
Efficacité de la récupération, %	93 %

Fonction	PRANA - 200C ERP
Commande séparée	+
Capteur d'humidité	+
Indication de l'état du filtre	+
Date et heure	+
Minuterie	+
Bluetooth, WI-FI	+
Capteur de pression atmosphérique	+
Mode AUTO, AUTO PLUS ***	+
Capteur de température 1, 2 ****	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



RECUPERATEUR PRANA 200C ERP PRO


	PRANA - 200C ERP PRO
Diamètre du module de traitement, mm	200
avec isolation thermique, mm	210
Diamètre du trou de montage, mm	≥220
Longueur du module de traitement, mm	≥500
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	185
- sortié	177
- nuit / minimum	21
Consommation électrique, Wh	4 - 91
Efficacité de la récupération, %	93 %

Fonction	PRANA - 200C ERP PRO
Commande séparée	+
Capteur d'humidité	+
Indication de l'état du filtre	+
Date et heure	+
Minuterie	+
Bluetooth, WI-FI	+
Capteur de pression atmosphérique	+
Mode AUTO, AUTO PLUS ***	+
Capteur de dioxyde de carbone	+
Indicateur de performance	+
Capteur de qualité de l'air, VOC	+
Capteur de température 1, 2, 3, 4 ****	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE» *	+
Mode «HIVER» **	+

Contrôle: Télécommande ou application mobile (iOS, Android)



La structure des canaux de l'échangeur de chaleur en cuivre contribue à réduire le bruit de la rue qui pénètre dans les locaux.

*** FONCTION «MINI CHAUFFAGE»**

Cette fonction est conçue pour assurer le bon fonctionnement du système pendant la saison froide.

La fonction "MINI CHAUFFAGE" protège l'échangeur de chaleur contre le gel et augmente la température de l'air soufflé jusqu'à 3-4 °C pendant le fonctionnement nocturne.

**** FONCTION «MODE HIVER»**

Cette fonction est un ensemble d'algorithmes de fonctionnement qui assurent un fonctionnement fiable à des températures extérieures basses. L'utilisation du "mode hiver" garantit que le système s'assèche après l'arrêt et se réchauffe avant le démarrage par temps froid, protégeant ainsi les ventilateurs des dommages mécaniques en cas de gel de l'humidité condensée.

Cette fonction doit être utilisée conjointement avec la fonction "MINI CHAUFFAGE" si la température extérieure est inférieure à +4 °C.

***** FONCTION «AUTO - MODE»**

Ce mode est destiné au contrôle automatique des performances du système et à la commande automatique des fonctions "MINI CHAUFFAGE" et "MODE HIVER".

***** FONCTION «MODE AUTO PLUS»**

Le système fonctionne selon des algorithmes similaires à ceux du mode AUTO, mais avec une limitation des performances à un faible niveau de bruit. Ce mode est recommandé pour une utilisation dans les zones de repos et de sommeil.

****** Capteur de température:**

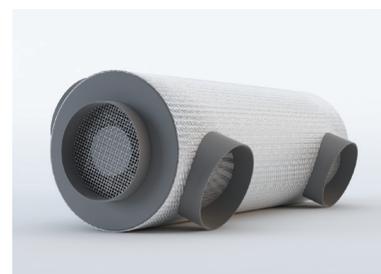
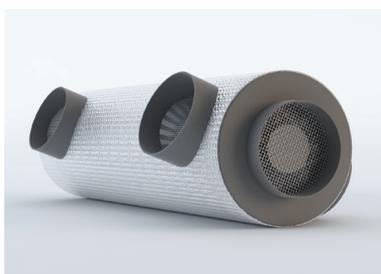
- 1 - Température de l'air rejeté après la récupération de chaleur, °C;
- 2 - Température de l'air entré avant la récupération de chaleur, °C;
- 3 - Température de l'air entré après la récupération de chaleur, °C;
- 4 - Température de l'air rejeté après la récupération de chaleur, °C

COMPARAISON DES RÉCUPÉRATEURS DE LA SÉRIE À USAGE DOMESTIQUE

Fonction	STANDART	ERP	ERP PRO
Commande séparée	+	+	+
Capteur d'humidité	-	+	+
Indication de l'état du filtre	-	+	+
Date et heure	+	+	+
Minuterie	+	+	+
Bluetooth, WI-FI	+	+	+
Capteur de pression atmosphérique	-	+	+
Mode AUTO, AUTO PLUS	-	+	+
Capteur de dioxyde de carbone	-	-	+
Indicateur de performance	-	-	+
Capteur de qualité de l'air, VOC	-	-	+
Température de l'air rejeté après la récupération de chaleur, °C;	-	+	+
Température de l'air entré avant la récupération de chaleur, °C;	-	+	+
Température de l'air entré après la récupération de chaleur, °C;	-	-	+
Température de l'air rejeté après la récupération de chaleur, °C;	-	-	+
FONCTION «MINI CHAUFFAGE»	+	+	+
Mode «HIVER»	+	+	+

SÉRIE INDUSTRIELLE

RECUPERATEUR PRANA 250



	PRANA - 250
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	250 260
Diamètre du trou de montage, mm (pour montage mural)	≥ 270
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	650
- sortié	610
- nuit / minimum	80
Consommation électrique, Wh	20 - 120
Efficacité de la récupération, %	74 - 51 %



Le système est commandé par: une commande tactile, avec adaptateur 220 V, ou l'application mobile (iOS, Android).

Le système est géré par une unité de contrôle électronique professionnelle, qui permet de définir les modes de fonctionnement de base du système de ventilation : passif, échappement, soufflage et récupération.

Le système peut être installé à l'intérieur (module intérieur) et dans le mur (module mural). Le système de ventilation peut être installé avec ou sans gaines.

Le paquet standard comprend :

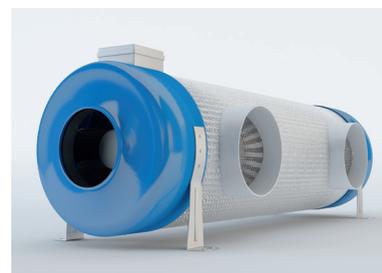
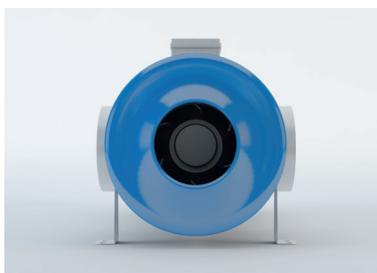
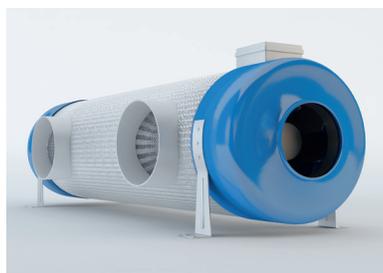
1. Télécommande (pour toutes les versions de l'unité de commande).
2. Unité de commande tactile professionnelle BLOC DE COMMANDE PRANA-250 STANDART - un ensemble de modules à monter sur rail DIN, composé d'une unité de commande et d'un bloc d'alimentation.

Options :

Le BLOC DE CONTRÔLE PRANA-250 STANDART + est une unité de contrôle du système dans un boîtier étanche à la poussière et à l'eau avec interrupteur secteur.

Le BLOC DE CONTRÔLE PRANA-250 H STANDART + est une unité de contrôle du système dans un boîtier étanche à la poussière et à l'eau avec un interrupteur principal et la possibilité de contrôler un chauffage électrique (si disponible).

RECUPERATEUR PRANA 340S



	PRANA - 340S
Diamètre du module de traitement, mm avec isolation thermique, mm	340 350
Diamètre du trou de montage, mm (pour montage mural)	≥ 360
Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h (l'entrée et la sortie de l'air fonctionnent simultanément)	
- entrée	1100
- sortié	1020
- nuit/minimum	110
Consommation électrique, Wh	80 - 380
Efficacité de la récupération, %	78 - 48 %



Le système est commandé par: une commande tactile, avec adaptateur 220 V, ou l'application mobile (iOS, Android).

Le système est géré par une unité de contrôle électronique professionnelle, qui permet de définir les modes de fonctionnement de base du système de ventilation : passif, échappement, soufflage et récupération.

Le système peut être installé à l'intérieur (module intérieur) et dans le mur (module mural). Le système de ventilation peut être installé avec ou sans gaines.

Le paquet standard comprend :

1. Télécommande (pour toutes les versions de l'unité de commande).
2. Unité de commande tactile professionnelle BLOC DE CONTRÔLE PRANA-340S A est une unité de contrôle du système dans un boîtier étanche à la poussière et à l'eau avec interrupteur secteur.

Options :

Le BLOC DE CONTRÔLE PRANA-340S H est une unité de contrôle du système dans un boîtier étanche à la poussière et à l'eau avec un interrupteur principal et la possibilité de contrôler un chauffage électrique (si disponible).

DONNÉES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DÉCENTRALISÉS DE VENTILATION PRANA

Nom du produit	Volume d'échange d'air à la récupération, m ³ /h				Diamètre du boîtier du module de traitement, mm	Consommation électrique, Wh	Efficacité %
	naturel *	insufflation	évacuation	nuit			
série à usage domestique							
Prana 150	7 - 8	105	97	12	150	4 - 68	95
Prana 200G	3 - 5	108	100	12	200	4 - 68	96
Prana 150 ERP	7 - 8	105	97	12	150	4 - 68	95
Prana 200G ERP	3 - 5	108	100	12	200	4 - 68	96
Prana 150 ERP PRO	7 - 8	105	97	12	150	4 - 68	95
Prana 200G ERP PRO	3 - 5	108	100	12	200	4 - 68	96
série semi-industrielle							
Prana 200C	9 - 15	185	177	21	200	4 - 91	93
Prana 200C ERP	9 - 15	185	177	21	200	4 - 91	93
Prana 200C ERP PRO	9 - 15	185	177	21	200	4 - 91	93
série industrielle							
Prana 250	17 - 27	650	610	80	250	20 - 120	74 - 51
Prana 340S	15 - 20	1100	1020	110	340	80 - 310	78 - 48

* - Les performances du système en mode passif dépendent de la différence de pression entre l'environnement intérieur et extérieur et de la direction des flux non contrôlés, les valeurs peuvent donc fluctuer et ne pas correspondre à celles du tableau.

SÉRIES À USAGE DOMESTIQUE ET SEMI-INDUSTRIELLES



PERCER UN TROU DU DIAMÈTRE REQUIS À L'AIDE D'UN FORAGE AU DIAMANT



INSTALLÉ DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE DU MUR EXTÉRIEUR



LE MODULE DE TRAITEMENT EST INSTALLÉ DANS UN TROU AVEC DE LA MOUSSE OU UN AUTRE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ.

L'installation doit se faire dans la partie supérieure du mur, adjacente à la zone extérieure. Percer un trou traversant dans la zone extérieure en utilisant la technologie du forage au diamant, d'un diamètre approprié en fonction du module. Dans l'ouverture installez le module de traitement à l'aide d'une mousse de montage ou d'un autre produit d'étanchéité.

Ainsi, l'ensemble du module de traitement se trouve à l'intérieur du mur et seules les grilles de ventilation restent visibles à l'intérieur de la pièce et sur la façade. Le trou de passage doit être réalisé avec une pente de 2 à 3 degrés vers l'extérieur du bâtiment.

La longueur du module de traitement correspond à l'épaisseur de la paroi dans laquelle il est installé, en tenant compte de la nécessité de mettre en saillie la buse d'évacuation du récupérateur d'au moins 5 mm. Le système de ventilation est raccordé à un réseau fixe avec une tension de 230V et une fréquence de 50Hz.

SÉRIE INDUSTRIELLE



Les modules de ventilation de la série industrielle, conçus pour une utilisation intérieure, sont installés à l'aide de supports et de colliers, fixés à la surface d'appui.

Raccordez les conduits d'évacuation et d'alimentation de l'air au système de ventilation conformément à la conception du système de ventilation.

Si le module de traitement doit être installé dans un mur, un trou de fixation avec une inclinaison de 2-3 degrés vers l'extérieur doit être pratiqué dans la partie supérieure du mur extérieur. Le module de traitement est scellé dans le trou grâce à la mousse de montage ou un autre produit d'étanchéité. A la demande spéciale, le système peut être équipé de plusieurs sorties du collecteur d'insufflation et/ou d'évacuation à l'intérieur du local.



VIF EQUIPMENT – SAS LACAYELLE

127 rue Pasteur 59370, Mons en Baroeul, France

Tél : 0033 (0) 3 20 20 78 88, Fax : 0033 (0) 3 20 20 78 87

Blaise@vif-equipment.com, thomas@vif-equipment.com

sebastien@vif-equipment.com, www.ventilation-vif.fr